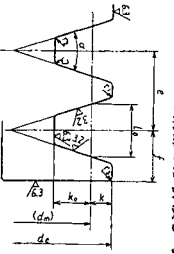


表 2 Vノリーの溝部の形状及び寸法



Vノリーの種類	呼び径 ⁽¹⁾	α (°)	l_0	k	k_0	e	f	r_1	r_2	r_2
M	50以上 71以下	34								
	71を超え 90以下	36	8.0	2.7	6.3	— ⁽¹⁾	9.5	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2
	90を超えもの	38								
A	71以上 100以下	34								
	100を超え 125以下	36	9.2	4.5	8.0	15.0	10.0	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2
	125を超えもの	38								
B	125以上 160以下	34								
	160を超え 200以下	36	12.5	5.5	9.5	19.0	12.5	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2
	200を超えもの	38								
C	200以上 250以下	34								
	250を超え 315以下	36	16.9	7.0	12.0	25.5	17.0	0.2~0.5	1.0~1.6	2~3
	315を超えもの	38								
D	355以上 450以下	36								
	450を超えもの	38	24.6	9.5	15.5	37.0	24.0	0.2~0.5	1.6~2.0	3~4
E	500以上 630以下	36								
	630を超えもの	38	28.7	12.7	19.3	44.5	29.0	0.2~0.5	1.6~2.0	4~5

注 (1) M形は、原則として1本掛けとする。
(2) 上記の直径(d_m)をいい、ノリ長さの測定、回転比の目安などの計算にもこれを用い、溝の基本幅が l_0 をもつところの直径である。

表 3 Vノリーの外径 d の許容差

呼び径	外径 (d) の許容差
75以上 118以下	± 0.6
125以上 300以下	± 0.8
315以上 630以下	± 1.2
710以上 900以下	± 1.6

表 4 溝部の各部の寸法許容差

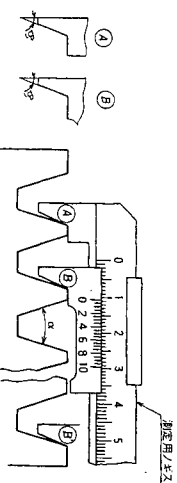
Vノリーの種類	α の許容差	k の許容差 ⁽¹⁾	e の許容差 ⁽¹⁾	f の許容差
M			—	
A		+ 0.2 0	± 0.4	± 1
B				
	± 0.5°	+ 0.3 0		
D		+ 0.4 0	± 0.5	+ 2 — 1
E		+ 0.5 0		+ 3 — 1

注 (1) k の許容差は、外径(d)を基準とし、溝の幅が l_0 となる d_m の位置の許容差を示す。
(2) Vノリー1個の中での寸法の誤差の累積は、A形・B形・C形・D形・E形とも ± 0.8 mm 以内とする。

表 5 Vノリーの外周の振れ及びリム側面の振れの許容値

呼び径	外周の振れの許容値	リム側面の振れの許容値
75以上 118以下	0.3	0.3
125以上 300以下	0.4	0.4
315以上 630以下	0.6	0.6
710以上 900以下	0.8	0.8

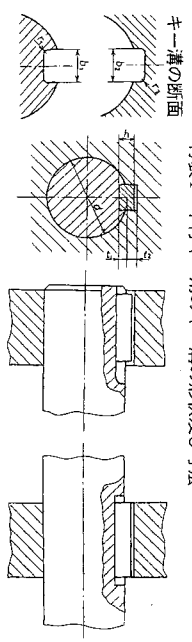
参考図 1 溝のピッチ e 及び溝のピッチの累積の測定



e_1 : α の最大許容寸法

①—③: ピッチ e の測定
④—⑤: ピッチの累積の測定

参考資料 2: JIS規格 JIS B 1301

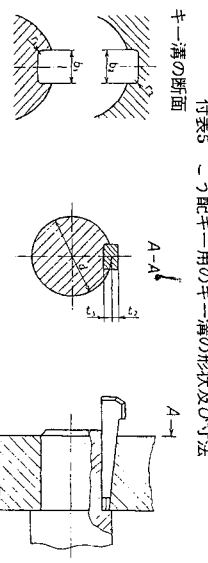


付表4 平行キー用のキー溝の形状及び寸法

キーの呼び寸法 $b \times h$	b ₁ 及び h ₁ の基準寸法		滑動形		普通形		縮込み形		f ₁ 及び f ₂	f ₁ の基準寸法	f ₂ の基準寸法	f ₁ 及び f ₂ の許容差	参考 (1) 適応する軸径 d
	b ₁	h ₁	b ₂ 許容差 (H9)	b ₃ 許容差 (D10)	b ₄ 許容差 (N9)	b ₅ 許容差 (f59)	b ₆ 及び h ₆ 許容差 (P9)						
2×2	2	2	+0.025	+0.060	-0.004	±0.0125	-0.006	0.08~0.16	1.2	1.0	+0.1	6~8	
3×3	3	3	0	+0.020	-0.029	-0.031	-0.031	1.8	1.4	1.8	0	8~10	
4×4	4	4	+0.030	+0.078	0	±0.0150	-0.012	10~12	2.5	1.8	12~17	10~12	
5×5	5	5	0	+0.030	-0.030	0	-0.042	0.16~0.25	3.0	2.3	17~22	12~17	
6×6	6	6	+0.036	+0.098	0	±0.0180	-0.015	2.5~0.40	3.5	2.8	+0.2	20~25	
(7×7)	7	7	0	+0.040	-0.036	0	-0.051	4.0	4.0	3.3	0	22~30	
8×7	8	8	0	+0.043	0	±0.0215	-0.018	4.0	4.0	3.3	0	30~38	
10×8	10	10	+0.043	+0.120	0	-0.043	-0.061	5.0	5.0	3.3	0	38~44	
12×8	12	12	0	+0.050	0	±0.0215	-0.061	5.0	5.0	3.3	0	44~50	
14×9	14	14	0	+0.050	0	±0.0215	-0.061	5.0	5.0	3.3	0	50~55	
(15×10)	15	15	0	+0.052	0	±0.0250	-0.074	6.0	6.0	4.3	0	55~65	
16×10	16	16	+0.052	+0.149	0	-0.022	-0.022	7.0	7.0	4.4	0	65~75	
18×11	18	18	0	+0.065	-0.052	±0.0260	-0.074	7.5	7.5	4.9	0	75~85	
20×12	20	20	0	+0.065	0	±0.0260	-0.074	8.0	8.0	5.4	0	85~90	
(24×16)	24	24	0	+0.080	0	±0.0310	-0.088	9.0	9.0	5.4	0	90~95	
25×14	25	25	0	+0.087	0	±0.0310	-0.088	10.0	10.0	6.4	0	95~110	
28×16	28	28	+0.087	+0.120	0	-0.087	-0.124	11.0	11.0	7.4	+0.3	110~130	
32×18	32	32	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	11.0	11.0	8.4	0	125~140	
(35×22)	35	35	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	12.0	12.0	9.4	0	130~150	
36×20	36	36	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	12.0	12.0	9.4	0	140~160	
(38×24)	38	38	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	13.0	13.0	9.4	0	150~170	
40×22	40	40	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	13.0	13.0	9.4	0	160~180	
(42×26)	42	42	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	15.0	15.0	10.4	0	170~200	
45×25	45	45	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	15.0	15.0	10.4	0	200~230	
50×28	50	50	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	17.0	17.0	11.4	0	230~260	
56×32	56	56	+0.074	+0.220	0	±0.0370	-0.106	20.0	20.0	12.4	0	260~290	
63×32	63	63	0	+0.100	-0.074	±0.0370	-0.106	20.0	20.0	12.4	0	290~330	
70×36	70	70	0	+0.100	0	±0.0370	-0.106	22.0	22.0	14.4	0	330~380	
80×40	80	80	0	+0.120	0	±0.0435	-0.124	25.0	25.0	15.4	0	380~440	
90×45	90	90	+0.087	+0.260	0	±0.0435	-0.124	28.0	28.0	17.4	0	440~500	
100×50	100	100	0	+0.120	-0.087	±0.0435	-0.124	31.0	31.0	19.5	0	500~560	

注(1) 適応する軸径は、キーの強さに対応するトルクから求められるものであって、一般用途の目安と示す。キーの大きさが伝達するトルクに対して適切な場合には、適応する軸径より大きい軸を用いてもよい。その場合には、キーの側面が、軸及びハブに均等に当たるように、f₁及びf₂を修正するのがよい。適応する軸径より細い軸には用いないほうがよい。

備考 括弧を付けた呼び寸法のもの、対応国際規格には規定されていないので、新設計には使用しない。



付表5 テーパキー用のキー溝の形状及び寸法

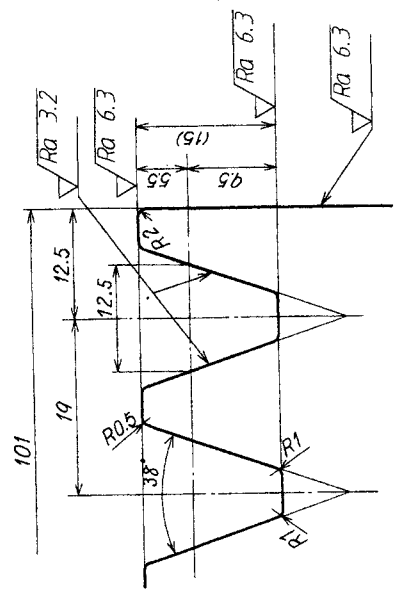
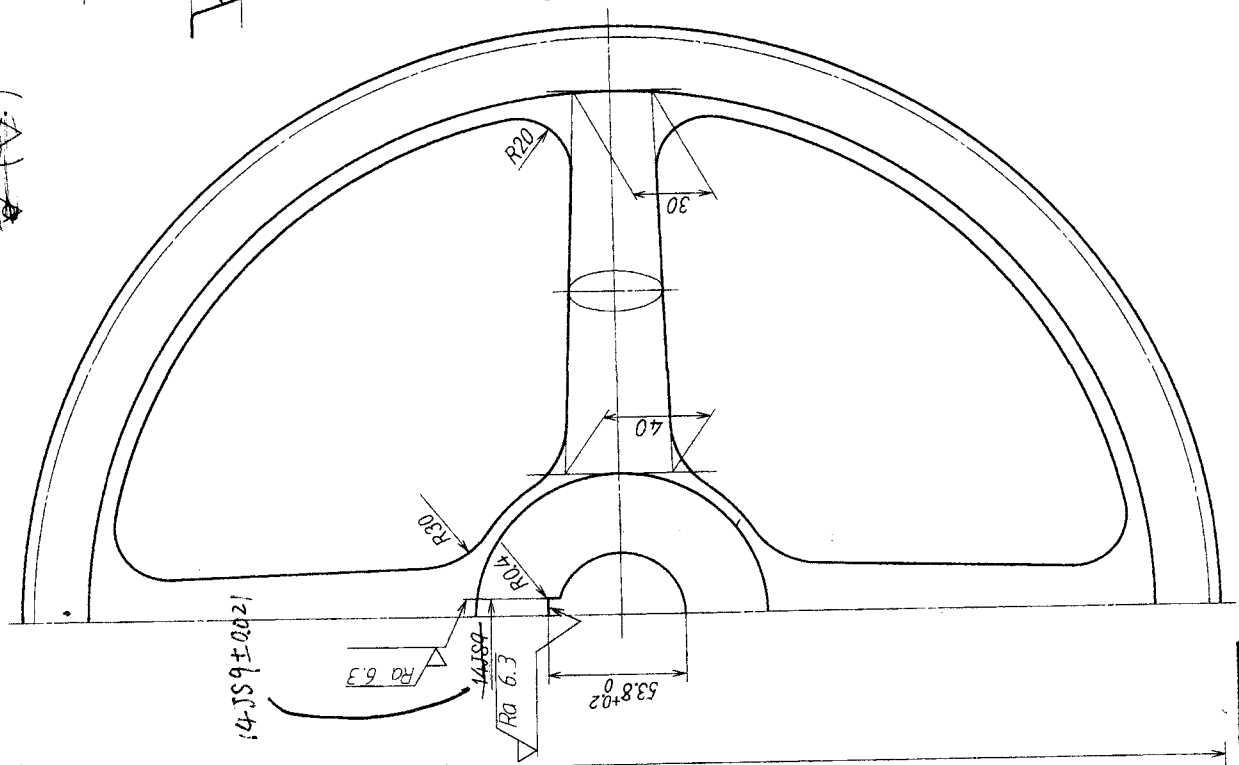
キーの呼び寸法 $b \times h$	b ₁ 及び h ₁ の基準寸法		滑動形		普通形		f ₁ 及び f ₂	f ₁ の基準寸法	f ₂ の基準寸法	f ₁ 及び f ₂ の許容差	参考 (1) 適応する軸径 d	
	b ₁	h ₁	b ₂ 許容差 (D10)	b ₃ 許容差 (H9)	b ₄ 許容差 (N9)	b ₅ 許容差 (f59)						
2×2	2	2	+0.060	+0.078	-0.004	±0.0125	-0.006	0.08~0.16	1.2	0.5	+0.05	6~8
3×3	3	3	+0.030	+0.078	0	-0.031	-0.031	1.8	0.9	1.2	0	8~10
4×4	4	4	+0.030	+0.078	0	±0.0150	-0.012	10~12	2.5	1.2	+0.1	10~12
5×5	5	5	0	+0.030	-0.030	0	-0.042	0.16~0.25	3.0	1.7	0	12~17
6×6	6	6	+0.036	+0.098	0	±0.0180	-0.015	2.5~0.40	3.5	2.2	+0.2	17~22
(7×7)	7	7	0	+0.040	-0.036	0	-0.051	4.0	4.0	3.0	0	20~25
8×7	8	8	0	+0.043	0	±0.0215	-0.018	4.0	4.0	2.4	+0.2	22~30
10×8	10	10	+0.043	+0.120	0	-0.043	-0.061	5.0	5.0	2.4	0	30~38
12×8	12	12	0	+0.050	0	±0.0215	-0.061	5.0	5.0	2.4	0	38~44
14×9	14	14	0	+0.050	0	±0.0215	-0.061	5.5	5.5	2.9	0	44~50
(15×10)	15	15	0	+0.052	0	±0.0250	-0.074	6.0	6.0	3.4	+0.1	50~55
16×10	16	16	+0.052	+0.149	0	-0.022	-0.022	7.0	7.0	3.4	+0.2	55~65
18×11	18	18	0	+0.065	-0.052	±0.0260	-0.074	7.5	7.5	3.9	0	65~75
20×12	20	20	0	+0.065	0	±0.0260	-0.074	8.0	8.0	4.4	+0.1	75~85
(24×16)	24	24	0	+0.080	0	±0.0310	-0.088	9.0	9.0	4.4	+0.2	85~95
25×14	25	25	0	+0.087	0	±0.0310	-0.088	10.0	10.0	5.4	0	95~110
28×16	28	28	+0.087	+0.120	0	-0.087	-0.124	11.0	11.0	6.4	+0.3	110~130
32×18	32	32	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	11.0	11.0	7.4	0	125~140
(35×22)	35	35	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	12.0	12.0	8.4	0	130~150
36×20	36	36	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	12.0	12.0	8.4	0	140~160
(38×24)	38	38	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	13.0	13.0	9.4	0	150~170
40×22	40	40	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	13.0	13.0	9.4	0	160~180
(42×26)	42	42	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	15.0	15.0	10.4	0	170~200
45×25	45	45	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	15.0	15.0	10.4	0	200~230
50×28	50	50	0	+0.100	0	±0.0310	-0.088	17.0	17.0	11.4	0	230~260
56×32	56	56	+0.074	+0.220	0	±0.0370	-0.106	20.0	20.0	12.4	0	260~290
63×32	63	63	0	+0.100	-0.074	±0.0370	-0.106	20.0	20.0	11.1	0	290~330
70×36	70	70	0	+0.100	0	±0.0370	-0.106	22.0	22.0	13.1	0	330~380
80×40	80	80	0	+0.120	0	±0.0435	-0.124	25.0	25.0	14.1	0	380~440
90×45	90	90	+0.087	+0.260	0	±0.0435	-0.124	28.0	28.0	16.1	0	440~500
100×50	100	100	0	+0.120	-0.087	±0.0435	-0.124	31.0	31.0	18.1	0	500~560

注(1) 適応する軸径は、キーの強さに対応するトルクから求められるものであって、一般用途の目安と示す。キーの大きさが伝達するトルクに対して適切な場合には、適応する軸径より大きい軸を用いてもよい。その場合には、キーの側面が、軸及びハブに均等に当たるように、f₁及びf₂を修正するのがよい。適応する軸径より細い軸には用いないほうがよい。

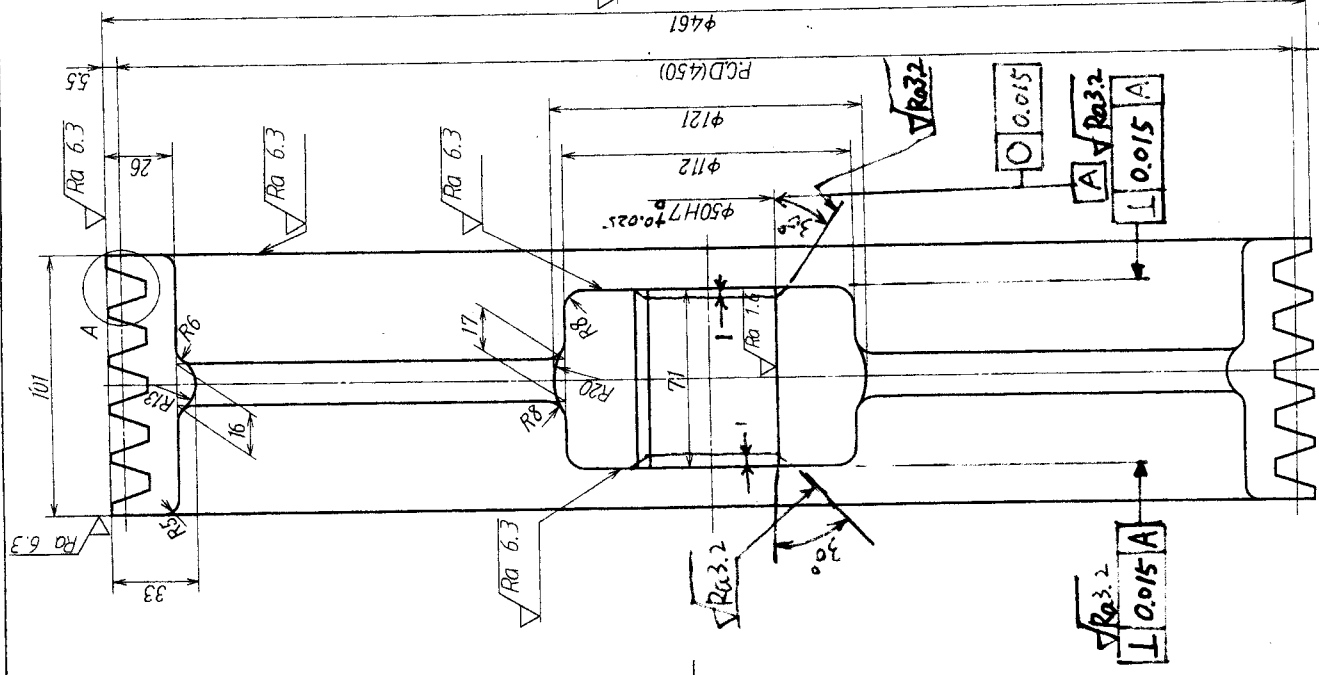
備考 括弧を付けた呼び寸法のもの、対応国際規格には規定されていないので、新設計には使用しない。

参考の図 (参考図面)

$\sqrt{Ra 3.2}$ ($\sqrt{Ra 3.2}$, $\sqrt{Ra 1.6}$)



A (2:1)



図名	Vプーリ	図番	30017
校名	Vプーリ	度	1:2
品名	FC200	国	...
材料	...	製	...
細数	...	製	...
数量	...	製	...
工程	...	製	...
記号	...	製	...
事務	...	製	...
本	...	製	...
4505	...	製	...