

「機械製図」課題 2

次に示すVプーリの未完成部品図を完成せよ。ただし、V溝部の形状及び寸法について、JIS規格に従う必要があるので、参考資料1のJIS規格B 1854を参照し、V溝部の形状及び寸法を決定せよ。またキー溝の寸法や公差について、JIS規格に従う必要もあり、参考資料2のJIS規格B 1301かテキストP136を参照し、キー溝の寸法と公差を決定せよ。与えられなかった内部構造の寸法について、自分で決めよ。製図の際には、以下のことを注意せよ。

- (1) Vプーリ加工に必要な部品図（必要が投影面図+必要な寸法線）を完成せよ
- (2) 図面に必要な場所の寸法公差とはめあい公差を記入せよ
- (3) インロー部を設計せよ
- (4) 必要な場所に正しい幾何誤差を記入せよ
- (5) 重要な面に面粗さを記入せよ
- (6) 角部の面取り及び隅部の丸み半径を記入せよ

